

Super Duplex 25.94

Classificação

AWS SFA-5.9 ER 2594

Descrição / Aplicações

Arames e varetas que depositam um metal de solda de aço inoxidável de microestrutura "super-duplex" consistindo de uma matriz austenítico-ferrítica ligado ao Cr-Ni-Mo-N, com elevada resistência mecânica e excelente resistência ao ataque corrosivo localizado (pitting) e à corrosão-sob-tensão. Para soldagem MIG, TIG e arco submerso de aços inoxidáveis de composição química similar, nas indústrias químicas e petroquímicas, bem como em indústrias de papel e celulose

Composição Química (AWS)

C	Cr	Ni	S	P	Si	Mo	Cu	N	Mn	W
0.03	24,0-	8.0-	0,02	0,03	1,00	2.50-	1,50-	0.20-	2,50	1.0
Máx.	27,0	10.5	Máx.	Máx.	Máx.	4.50	Máx.	0.30	Máx.	Máx.

Propriedades Mecânicas (Típica)

Alongamento: >28%

Resistência à Tração: >850 MPa